

SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 15/2019

1. Druhový a obchodný názov výrobku:

Oceľová rebierková výstuž valcovaná za tepla B500B vo zvitkoch

2. Typ, číslo výrobnéj dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:

B500B, premier: Ø10, Ø12, Ø14, Ø16, Ø20 mm

3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):

Nevzťahuje sa

4. SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:

**SK TP – 19/0072
TSUS, Studená 3, 821 04 Bratislava, Slovenská republika**

5. Zamýšľané použitia výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:

Na vystužovanie železobetónových konštrukcií

6. Obchodné meno, adresa sídla. IČO výrobcu a miesto výroby:

**CELSA "Huta Ostrowiec" Sp. z o.o.
IČO: 016364209
ul. Samsonowicza 2, PL-27-400 Ostrowiec Świętokrzyski, Poľsko**

7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený:

Nevzťahuje sa

8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z. z.:

System I+

9. Označenie SK certifikátu(ov) a dátum(y) vydania, ak bol(i) vydaný(é), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho (ich) vydala:

SK Certifikát o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku

**SK04 – ZSV - 2835, dátum vydania 09.12.2019
TSUS, Studená 3, 821 04 Bratislava, Slovenská republika**

10. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške
Medza klzu, ($R_{p0,2}$)	$\geq 500 \text{ MPa}$	Protokoly o skúškach sú vyhodnotene v "SPRAVA o SK certifikácii o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku" č. C04/19/0113/20/CB
Pomer pevnosti v ťahu k medzi klzu, ($R_m / R_{p0,2}$)	$\geq 1,10$	
Celkové percentuálne predĺženie pri maximálnej sile (A_{gt})	$\geq 5,5\%$	
Ohybateľnosť	po spätnom ohybe bez lomu a trhlin	
Odchýlka od menovitej hmotnosti na meter	$\pm 4\%$	
Min.vzťažná plocha rebierok (f_R)	$d = 10 \text{ mm: min. } 0.052$ $d \geq 12 \text{ mm: min. } 0.056$	
Zvariteľnosť	$C_{eq} \leq 0.52$	
Chemické zloženie výrobky, %	$C \leq 0.24; S \leq 0.055; P \leq 0.055;$ $N \leq 0.013; Cu \leq 0.85; C_{eq} \leq 0.52$	

Názov a adresa skúšobného laboratória

Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., skúšobné laboratórium, skúšobné pracovisko
 Bratislava, Studená 3, 821 04 Bratislava
 a laboratória uvedené v správe C04/19/0113/20/CB

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila:

Nevzťahuje sa

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadefinovaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.

12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpisal za a v mene výrobcu:

Stanisław Klusek, Quality Manager of RPP
 (meno a funkcia)

Ostrowiec Św., 10.12.2019
 (miesto a dátum vydania)

(podpis)

Dyrektor ds. Jakości ZWW


 Stanisław Klusek